

High-Coat

High-Performance Coatings for Milling and Turning Tools

Eckdaten

Projektlaufzeit:

2-3 Jahre

Projektpartner:

LA FER S.P.A, Italien (Anwender)

PLATIT AG, Schweiz (Beschichtung)

OST, Ostschweizer Fachhochschule (Bearbeitung)

Universität Modena, Italien, (Laboratory test)

Ansprechpartner

Mohammad Rabiey

mohammad.rabiey@ost.ch

+41 58 257 4058



LONGRUNCYCLE

Zielstellung:

Ziel dieses Projekts ist die Entwicklung und Umsetzung neuartiger PVD-Beschichtungen für Fräs- und Drehwerkzeuge, um die Bearbeitungsproduktivität von Titan- und Nickelbasislegierungen zu erhöhen. Durch die Verbesserung der Verschleißfestigkeit, der thermischen Stabilität und der Lebensdauer der Werkzeuge sollen die Produktionskosten gesenkt, die Effizienz gesteigert und eine nachhaltige Fertigung in der metallverarbeitenden Industrie gefördert werden.

Kurzbeschreibung:

Dieses Projekt konzentriert sich auf die Entwicklung innovativer PVD-Beschichtungen für Fräs- und Drehwerkzeuge zur Verbesserung der Zerspanleistung. Durch moderne Werkstoff- und Beschichtungstechnologien werden die Eigenschaften von Schneidwerkzeugen wie Härte, Reibung sowie Wärme- und Verschleißbeständigkeit optimiert. Ziel ist es, höhere Schnittgeschwindigkeiten, längere Werkzeugstandzeiten und eine bessere Oberflächenqualität zu erreichen und gleichzeitig den Werkzeugverschleiß und den Energieverbrauch zu verringern.

Die Zusammenarbeit zwischen Industriepartnern, Forschungseinrichtungen, Herstellern von Werkzeugen und Beschichtungstechnologien sowie Endnutzern wird die praktische Anwendung in der industriellen Fertigung gewährleisten.

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages



Netzwerkmanagement:



GFE – Gesellschaft für
Fertigungstechnik und Entwicklung
Schmalkalden e.V.